

Contenido

Introducción

Descripción del caso

Medidas preventivas y correctivas

- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente:
- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio en donde se generó el accidente.
- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador.
- ■ ■ Metodologías de capacitación preventivas existentes



Lecciones Aprendidas

Marzo/2017

Introducción

Las lesiones por riesgo mecánico generado por partes o piezas cortantes, en la mayoría de los casos comprometen las extremidades superiores de los trabajadores.

Es importante tener en cuenta que la experticia y experiencia en el desarrollo de una actividad o tarea no garantizan que el colaborador esté libre de accidentes en el ambiente laboral.



Lecciones Aprendidas

Marzo/2017

Descripción del caso

Siendo las 10:50 am del 24 de Noviembre de 2015 el trabajador Mecánico Soldador sufrió corte en la muñeca de la mano derecha mientras cortaba un ángulo metálico con la pulidora eléctrica.

El trabajador se encontraba en la estación adecuando unos ángulos para los soportes de agarre del puente grúa. Para realizar el corte de uno de los ángulos, descarga el equipo sobre su lado derecho; en la maniobra, la pulidora se ladea, el operador pasa la mano derecha sobre el disco que queda en movimiento sufriendo el accidente.



Lecciones Aprendidas

Marzo/2017

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente

Como medidas preventivas, se establecieron las siguientes:

- Documentar y divulgar el procedimiento / instructivo de operación segura con los equipos eléctricos y mecánicos.
- Realizar el análisis de trabajo seguro con los equipos críticos.
- Realizar inspección pre operacional a los equipos y herramientas.
- Realizar mantenimiento preventivo a todos los equipos y herramientas.

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio en donde se generó el accidente

- Documentar e implementar el programa de riesgo mecánico.
- Realizar inspecciones de seguridad en las áreas de operación para garantizar las condiciones óptimas para el trabajo seguro.
- Actualizar la matriz de identificación de peligros y socializar a todos los trabajadores.



Lecciones Aprendidas

Marzo/2017

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador

- 1 Sensibilizar a los trabajadores en el cuidado de manos.
- 2 Desarrollar jornadas de capacitación en manejo seguro de herramientas eléctricas.
- 3 Implementar programa de uso adecuado y mantenimiento de los elementos de protección personal.

Metodologías de capacitación

Preventivas existentes

- Desarrollar competencias en los trabajadores para identificar los peligros y riesgos a los que están expuestos en el área de trabajo.
- Desarrollar entrenamientos y reentrenamientos en operación de equipos críticos.

Nota: En todos los procesos de capacitación; socialización y divulgación, es necesario dejar registro de asistencia y de ser posibles evaluaciones sobre el tema visto.

