### Contenido

Introducción

Descripción del caso

Medidas preventivas y correctivas

- Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente.
- Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio en donde se generó el accidente.
- Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador.
- Metodologías de capacitación preventivas existentes

#### Introducción

En la industria, los trabajadores se enfrentan diariamente a diferentes tipos de actividades, asociadas a diversos riesgos, entre los que se encuentran los de aplastamiento, eventos que pueden llegar a provocar incluso la muerte.

El aplastamiento por o entre maquinaria u objetos, es una situación que se produce cuando una persona o parte de su cuerpo es enganchada o aprisionada por mecanismos de las máquinas, entre objetos, piezas o materiales. Las lesiones causadas por ellos, pueden llegar a presentar desde la incapacidad permanente hasta la muerte, por lo que son una amenaza real en diversas actividades económicas<sup>1</sup>.

Dentro de las principales causas identificadas en el accidente, al que hace referencia esta lección aprendida, presentado por aplastamiento con resultado de muerte en el trabajador, se encuentran:

- Exceso de confianza, respecto a las distancias que se deben tener entre la maquinaria y la zona de descargue del material.
- Omisión en el uso del cinturón de seguridad.
- Capacitación e inducción insuficiente en identificación y notificación de las condiciones de seguridad para el desarrollo de este tipo de actividades.
- En el proyecto donde se encontraba el trabajador no había análisis de trabajo seguro (ATS) para el desarrollo de la actividad.
- El sistema antivuelco (pórtico ó Rops) no estaba en su posición de uso.
- Incumplimiento a la política de SST en lo relacionado con el liderazgo y la supervisión del SGSST en los frentes del trabajo.
- Falta de señalización y supervisión de la exposición a condiciones de peligro-riesgo.

A continuación se presenta el accidente laboral ocurrido una de nuestras empresas afiliadas:

1 http://www.emb.cl/hsec/articulo.mvc?xid=391



### Descripción del caso

En una empresa del sector de construcción, en uno de sus proyectos, aproximadamente hacia las 05: 00 pm, el trabajador, operador de maquinaria, se encontraba transportando material (rezaga) desde el interior del túnel en una máquina tipo minidumper, para realizar el lleno estructural de un filtro que se encontraba sobre la margen derecha del tanque desarenador entre el talud y los módulos 4 y 2 para la conformación de la terraza, con un avance aproximado del 70% y una pendiente de 63°; al realizar el descargue del material, la minidumper se volcó hacia delante realizando un giro de 360° y el trabajador cae al piso donde es aplastado por el mismo equipo, causándole la muerte instantáneamente.

Con el fin de evitar riesgos de aplastamiento por maquinaria, se generaron las siguientes recomendaciones, que servirán también como medidas preventivas:



#### Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente

- Establecer y divulgar rutas de cargue, transporte, descargue y almacenamiento de material con maquinaria, considerando las condiciones de seguridad de los terrenos.
- Verificar diariamente que no se excedan los límites de carga de acuerdo al estándar y referencia del equipo. Incluir en la lista de chequeo del pre operacional.
- Instalar barreras en zonas críticas del proyecto que impidan el acceso del equipo y descargue de material en sitios inestables y que presenten riesgo de volcamiento.
- Señalizar y demarcar las áreas de cargue, transporte, descargue y almacenamiento de material con maquinaria.
- Establecer el programa de mantenimiento preventivo y correctivo de maquinaria y dejar evidencia de su ejecución.
- Implementar el uso obligatorio del sistema antivuelco existente.



#### Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio en donde se generó el accidente

- Generar campañas para el uso del cinturón de seguridad y elementos de protección personal.
- Establecer procedimiento desde la vinculación de los operadores de maquinaria, que acredite la formación y experiencia suficiente en el manejo y operación de este tipo de equipos. Incluirlo en el manual de funciones.
- Realizar supervisión continua en las labores de cargue y descargue en todas las operaciones que se ejecuten con maquinaria.
- Realizar el programa de inspección específico para la actividad de operación de maquinaria.
- Actualizar la matriz de riesgo y peligros específica para el oficio de operación de maquinaria y definir planes de acción específicos para la intervención de riesgos prioritarios y dejar evidencia de las acciones implementadas.
- Actualizar constantemente las normas y procedimientos de acuerdo con cambios en el proceso y condiciones de los proyectos.
- Diseñar análisis de trabajo seguro para la operación de maquinaria y socializarlo con el personal.



#### Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador

- Realizar entrenamiento específico y certificación a los operadores de maquinaria en el momento de la vinculación. Establecer registro de entrenamiento y certificación (técnica y en seguridad).
- Realizar charlas de seguridad de cinco minutos diariamente, a los operadores de maguinaria.
- Garantizar el uso de los elementos de protección (cinturón de seguridad, casco, gafas, guantes y protección auditiva) y verificar el uso diario en las inspecciones de seguridad.

#### Metodologías de capacitación

#### Preventivas existentes

- Socializar con el personal los hallazgos identificados durante el proceso de investigación.
- Realizar la inducción al personal sobre los riesgos y peligros a los cuales se encuentra expuesto.
- Capacitar de forma periódica a los operadores de maquinaria en conducción segura.
- Capacitar al personal en autocuidado y prevención de accidentes de trabajo.
- Divulgar a todos los trabajadores las lecciones aprendidas del accidente, mostrando las fallas y exponiendo claramente los peligros y riesgos a los cuales exponen los trabajadores y las medidas de control que se deben tomar para mitigar dichos riesgos.

**Nota:** En todos los procesos de capacitación, socialización y divulgación, es necesario dejar registro de asistencia y de ser posibles evaluaciones sobre el tema visto.

