

Lecciones Aprendidas

Agosto/2015

Contenido

Introducción

Descripción del caso

Medidas preventivas y correctivas

- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente.
- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio en donde se generó el accidente.
- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador.
- ■ ■ Metodologías de capacitación preventivas existentes



Lecciones Aprendidas

Agosto/2015

Introducción

La soldadura de punta: La soldadura por puntos es un método de soldadura por resistencia que se basa en presión y temperatura, en el que se calienta una parte de las piezas a soldar por corriente eléctrica a temperaturas próximas a la fusión y se ejerce una presión entre las mismas.

El soldeo por puntos es el más difícil y complicado de los procedimientos de soldadura por resistencia. Los materiales bases se deben disponer solapados entre electrodos, que se encargan de aplicar secuencialmente la presión y la corriente correspondiente al ciclo produciendo uno o varios puntos de soldadura.*

A continuación detallaremos un Accidente de Trabajo presentado en una empresa de reparación de maquinaria y equipos industriales, mientras se realizaba un proceso de soldadura de punta.

* https://es.wikipedia.org/wiki/Soldadura_por_puntos



Lecciones Aprendidas

Agosto/2015

Descripción del caso

Siendo las tres de la tarde, se encontraban dos trabajadores en el área de soldadura y corte, realizando el corte de una lámina; posteriormente uno de los trabajadores quien desempeñaba el cargo de soldador, se dispuso a soldar las piezas; en ese momento la bodega presentaba un ambiente con temperatura elevada, generando sudoración excesiva en el trabajador.

Cuando el trabajador inició el proceso de soldado, se presentó un corte y recibió una descarga eléctrica, debido al contacto de la ropa y los guantes húmedos por el sudor, con la lámina y el electrodo. Sin embargo su compañero, rápidamente se percata de la situación y logra desconectar el enchufe de entrada a la maquina, deteniendo así dicha situación.

El trabajador fue remitido a la clínica porque se encontraba somnoliento a causa de la descarga eléctrica y a las quemaduras que presentó con el electrodo.



Lecciones Aprendidas

Agosto/2015

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente

- 1 Acondicionar los medios y herramientas necesarias para la realización de las tareas de soldadura
- 2 Proteger las terminales de la máquina de soldar para evitar contacto eléctrico y acondicionar una conexión a tierra.
- 3 Diseñar e implementar un programa de mantenimiento preventivo y correctivo en la máquina de soldadura.

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio que generó el accidente

- 1 Implementar un sistema de ventilación (natural o mecánica) acorde para trabajar en espacios cerrados y en áreas donde se ejecuten tareas de soldadura.
- 2 Definir y divulgar procedimiento de trabajo seguro para la ejecución de la actividad.
- 3 Actualizar la identificación de peligros, evaluación y valoración de los riesgos, asociados a esta actividad y socializarlas con los trabajadores



Lecciones Aprendidas

Agosto/2015

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador

- 1 Suministrar a los trabajadores los pertinentes elementos de protección personal, capacitarlos sobre su correcto uso y el adecuado estado en que deben estar para emplearlos.
- 2 Asegúrese que el trabajador cuenta con el conocimiento académico y práctico para realizar esta actividad.
- 3 Definir y socializar una lista de chequeo y de verificación de riesgos antes-durante-después de actividades de soldado.

Metodologías de capacitación

Preventivas existentes

- 1 Capacitar a los trabajadores en seguridad para trabajos con soldadura, realizar análisis de tareas críticas y procedimientos de trabajo seguro.
- 2 Socializar los riesgos inherentes a su trabajo, posibles consecuencias y las medidas preventivas que deben tener presentes al momento de ejecutarlo.
- 3 Capacitar y Fortalecer en los trabajadores de soldado, los conceptos y medidas de seguridad sobre el riesgo eléctrico.
- 4 Realizar campañas de sensibilización y auto cuidado dentro de los trabajadores.

