

Lecciones Aprendidas

Julio/2015

Contenido

Introducción

Descripción del caso

Medidas preventivas y correctivas

- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente.
- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio en donde se generó el accidente.
- ■ ■ Que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador.
- ■ ■ Metodologías de capacitación preventivas existentes



Lecciones Aprendidas

Julio/2015

Introducción

La interacción entre el hombre y las máquinas o equipos, son relevantes dentro de los procesos productivos de una empresa. Dicha interacción puede llegar a generar un alto riesgo para los trabajadores, si no se ejecuta mediante unas óptimas condiciones de seguridad y una adecuada manipulación de las máquinas y equipos. Es por esto, que se requiere de un alto nivel de concentración de parte de los trabajadores al momento de manipularlas y de un programa de prevención e intervención por parte de la empresa, para mitigar o eliminar estos riesgos.



Lecciones Aprendidas

Julio/2015

Descripción del caso

En una empresa de fabricación de productos de plástico, un trabajador que realizaba funciones como operario de planta, se encontraba laborando en el turno de 10:00 pm a 06:00 am, operando una máquina inyectora. Siendo la 01.20 am este trabajador se dispone (sin autorización de su jefe inmediato y sin haber apagado la máquina, procesos establecidos por el procedimiento de la empresa) a realizarle limpieza a la máquina inyectora. El trabajador se sube a la máquina, la cual se encuentra en movimiento e introduce su miembro superior derecho en la base del tornillo, para limpiarla. En ese momento la máquina realiza su proceso normal de inyección, provocando atrapamiento y posterior aplastamiento del brazo derecho del trabajador. Seguidamente; otro operario al ver este suceso rápidamente des-inyecta manualmente la máquina y da aviso al supervisor. Quienes disponen junto con el brigadista de turno a brindarle los primeros auxilios al trabajador accidentado.



Lecciones Aprendidas

Julio/2015

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente

- 1 Diseño e implementación del programa de mantenimiento preventivo y correctivo de la máquina, el cual deberá ser realizado por personal competente y certificado.
- 2 Documentar el procedimiento para la limpieza de la máquina inyectora y demás máquinas existentes en la planta de producción, especificando horarios, procedimiento y demás elementos de aseo que se deben usar.
- 3 Diseñar e implementar guarda de seguridad, para obstaculizar el acceso de cualquier elemento o parte del cuerpo dentro de la base del tornillo, mientras la máquina se encuentre en funcionamiento.

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el medio que generó el accidente

- 1 Diseñar e implementar un programa de inspecciones de seguridad periódicas, donde se valide el uso adecuado de los Elementos de Protección Personal, el cumplimiento del procedimiento de trabajo y de las normas de seguridad estipuladas por la compañía.
- 2 Actualizar la matriz de peligros, realizando una identificación de peligros, evaluación y valoración de los riesgos, teniendo en cuenta este evento.
- 3 Diseñar programa de manejo seguro para maquinas y herramientas.



Lecciones Aprendidas

Julio/2015

Medidas correctivas y preventivas

que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador

- 1 Suministrar a los trabajadores los adecuados Elementos de Protección Personal y capacitarlos sobre su correcto uso.
- 2 Especificar dentro del perfil del trabajador el conocimiento académico y práctico que debe tener el operario para el manejo de la maquina inyectora y demás maquinas existentes en la planta.
- 3 Establecer programa de inducción y reinducción, donde se de a conocer las funciones específicas del cargo y se asegure que cada trabajador cuenta con la capacidad para realizarlas y para manipular la o las máquinas asociadas a su labor.

Metodologías de capacitación

Preventivas existentes

- 1 Socializar a los trabajadores, el accidente presentado junto con el plan de acción establecido por la compañía.
- 2 Realizar campañas de sensibilización, auto cuidado y de prevención de accidentes de trabajo.
- 3 Realizar formación y entrenamiento a los trabajadores sobre la identificación y prevención de los riesgos a los que se encuentran expuestos durante la realización de su actividad.

