

Para todos los Sectores

En el análisis de riesgo se examinan de manera cuidadosa las condiciones y los actos involucrados en una actividad para determinar los peligros de ésta, buscando la manera de eliminar el riesgo o en su defecto minimizarlo, disminuyendo de esta manera la ocurrencia de accidentes.

La mayoría de los accidentes ocurren por análisis de riesgos no muy bien orientados, por disculpas y apreciaciones incorrectas como suponer que los demás piensan o controlan situaciones de peligro y los riesgos asociados a ellas.

A continuación se analiza un accidente que se presentó por haber considerado que una labor que no es propia de la actividad económica y que no fue contemplada como un riesgo potencial dentro del análisis de riesgo, impactó negativamente en la organización.

Descripción del Caso

El Jefe de Almacén de productos terminados requería mover un camión, el cual había sido parqueado por el conductor asignado dentro de la bodega de despacho.

El Jefe de Almacén notifica al Jefe de Despacho que necesita mover el camión y le pide el favor al trabajador de oficios varios que abra el portón, quien procede a hacerlo. Posteriormente ordena despejar el área de adelante para colocar el vehículo en posición de salida y al encenderlo el camión retrocedió generando el aplastamiento del trabajador de oficios varios el cual se encontraba entre el vehículo y la pared.

Medidas Correctivas y Preventivas que se Deben Tener en Cuenta en la Fuente que Generó el Accidente

- Implementar programa de mantenimiento, correctivo, preventivo y predictivo de todos los vehículos con los que cuenta la empresa.
- Evaluar la viabilidad técnica y económica de instalar un sistema sonoro a los carros cuando estén en reversa.
- Asegurar el mantenimiento obligatorio para la utilización de vehículos usados.

Medidas Correctivas y Preventivas en el Medio donde se Generó el Accidente

- Elaborar programa enfocado a manejo de vehículos, selección y evaluación de conductores, con el cual se lleve a cabo un plan de acción, que contemple:
 - ✓ Revisiones o inspecciones, reparación y mantenimiento del vehículo, de acuerdo a la utilización y desgaste del mismo;
 - ✓ Aplicación de todas las recomendaciones de tránsito seguro en la utilización de vehículos que no se conocen o que no se utilizan permanentemente teniendo en cuenta el vehículo, el entorno físico y las personas que lo rodean.
- Establecer estándar de bloqueo de vehículos dentro de la bodega con tacos, freno de mano, etc.
- Señalizar adecuadamente los lugares en los que se encuentran y desplazan vehículos, respetando toda la demarcación y procedimientos seguros que se deben seguir para evitar cualquier incidente o accidente.

Medidas Correctivas y Preventivas que se Tuvieron o se Deben Tener en Cuenta en el Trabajador

- Elaborar e implementar un programa de seguridad vial que incluya la inspección preoperacional, normas de tránsito, reporte de condiciones de novedades, estándar que garantice área de influencia del vehículo despejado, capacitación en mecánica básica, entre otros.
- Elaborar programa de reporte de incidentes y accidentes, que incluya una bitácora donde se plasmen los aspectos más importantes que se presenten en los turnos.
- Implementar un programa de lecciones aprendidas con base en los incidentes y accidentes ocurridos en la empresa.

Metodologías de Capacitación Preventivas Existentes

- Socializar la investigación de los accidentes laborales a todos los trabajadores.
- Capacitar a los trabajadores en identificación de peligros y evaluación de riesgos.
- Realizar capacitaciones en donde se consideren aspectos humanos, del vehículo y del ambiente, con el fin de fomentar el autocuidado, el respeto por la vida y la responsabilidad para tomar una verdadera conciencia en el manejo seguro de vehículos.