

Prevención
+ capacitación

= Lecciones
aprendidas

Boletín No. 11

Para el Sector Hidrocarburos

Las empresas del sector Hidrocarburos se encuentran expuestas a diferentes riesgos laborales, uno de ellos es el de manejo de energías peligrosas y trabajo en alturas los cuales generalmente traen consecuencias graves para el individuo y la organización.

Descripción del Caso

A las 6:30 p.m. el sistema hidráulico del Top Drive presentó una falla mecánica quedando con los brazos extendidos por encima de la mesa rotaria de la torre. Por lo anterior se suspende la perforación del pozo, y se da inicio a realizar el mantenimiento el cual se ejecutó de la siguiente manera: el aceitero da aviso al mecánico de turno, éste sube a la mesa sin dar aviso ni informar al supervisor. El mecánico se coloca el arnés con su respectiva eslinga y asciende a la torre por medio del winche ubicándose entre los brazos del top drive y el swivel. En forma simultánea el encuellador toma la decisión de ascender por la escalera de la torre sujetado de la línea de vida.

El mecánico una vez ubicado al nivel del top drive se dispuso a aflojar una de las mangueras del sistema hidráulico para despresurizarlo produciéndose una fuga de aceite, sin embargo, el sistema no se había desactivado, y al darse cuenta procedió a reconectar la manguera y solicita la subida del otro winche para amarrar el top drive. Una vez realizado el amarre, el mecánico se movió hacia un lado y soltó nuevamente la manguera lo que ocasiono que se cerraran los brazos atrapándolo y aprisionándolo.

El encuellador procede a liberar el Top Drive soltando el winche y se empieza el descenso del trabajador quien ya había perdido el conocimiento, el médico recibe al trabajador sobre la mesa del taladro realizando maniobras de reanimación cardiopulmonar.

Luego se traslada al trabajador accidentado en ambulancia al hospital más cercano de la región donde continúan las labores de reanimación y hacia las 8:00 p.m. fallece.

Medidas Correctivas y Preventivas que se Deben Tener en Cuenta en la Fuente que Generó el Accidente

- Diseñar y adaptar un sistema de bloqueo mediante el cual de ninguna manera se realice mantenimiento sin que el equipo, en este caso el Top Drive, se encuentre totalmente desactivado.
- Implementar un programa de mantenimiento preventivo, correctivo y de seguimiento de todas las unidades hidráulicas incluido el Top Drive.

Medidas Correctivas y Preventivas en el Medio donde se Generó el Accidente

- Reforzar la supervisión por parte del responsable de la operación, realizando inspecciones planeadas y no planeadas, formales o espontáneas, teniendo en cuenta la identificación de aspectos generales y críticos, se debe validar la correcta manipulación del equipo.
- Establecer un protocolo de seguridad para eventos que cambien la operación rutinaria del equipo que incluya reunión del personal que toma decisiones en la operación, realización de los permisos de trabajo respectivos y el correspondiente análisis de seguridad en el trabajo, con su divulgación y seguimiento.
- Implementar programa de autoridad para detener el trabajo cuando no sea seguro.
- Desarrollar y divulgar procedimientos para tareas críticas.
- Implementar programas de comportamiento seguro.

Medidas Correctivas y Preventivas que se Tuvieron o se Deben Tener en Cuenta en el Trabajador

- Ofrecer un programa de inducción, capacitación y entrenamiento que responda a las necesidades del trabajo a desarrollar y perfiles del personal que ejecuta la tarea.
- Crear conciencia acerca de los peligros asociados y promover la cero tolerancia a las actividades riesgosas.
- Recapacitar al trabajador sobre la identificación de peligros y valoración de riesgos en la operación de las tareas que realiza y la máquina que manipula.
- Reforzar la capacitación en el tema de riesgos inherentes y periféricos de las tareas críticas.

Metodologías de Capacitación Preventivas Existentes

- Reforzar capacitación en la correcta elaboración de permisos de trabajo y análisis de seguridad en el trabajo.
- Responsabilidad civil frente a riesgos laborales.

Programa de inducción, reinducción y pruebas de procedimiento y manipulación del equipo de manera periódica teniendo en cuenta la rotación del personal que maneje la empresa o la rotación de cambio de tarea que se presente.

- Dar a conocer a los trabajadores los eventos de accidentalidad presentados con su correspondiente análisis, identificando medidas de control para mitigar el riesgo.

