

## Para el Sector Metalmeccánico

Dentro de los procedimientos propios del corte de lámina en rollos, existen máquinas y procedimientos que requieren precisión para evitar cortes imperfectos, pérdida de material y lo más importante, accidentes laborales.

Este se debe enhebrar en la máquina enderezadora y cortadora y a medida que se va desenrollando la lámina se desalinea, generando así cortes imperfectos y pérdida de material.

### Descripción del caso

El operario asignado a la máquina enderezadora de rollo y corte de láminas, se encontraba realizando la tarea de recibir las láminas cortadas que salen de la máquina y continúan por la banda transportadora para su almacenamiento. Realizando esta actividad observa que la lámina al pasar por la guillotina se encuentra desalineada y le informa al técnico de la máquina, quien llega y la apaga, alinea la hoja manualmente, enciende la máquina y coloca una guía de color blanco pintada con tiza en la base de corte de la guillotina. Le señala al operario de la máquina la guía que marcó extendiendo su mano derecha hacia el punto de corte con la mirada fija al operario sin percatarse de la ubicación real de su mano, en ese momento baja la guillotina y amputa los 4 dedos de su mano derecha.

### Medidas correctivas y preventivas que se deben tener en cuenta en la fuente que generó el accidente

1. Diseñar e implementar guardas y dispositivos de seguridad en todas las máquinas y equipos con mecanismos en movimiento, partes giratorias o desplazamiento tangencial que permita disminuir el peligro derivado de la operación.
2. Verificar mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas, de manera que garantice el buen funcionamiento de los sistemas de tracción y agarre de la lámina que pueden ocasionar la desalineación.

### Medidas correctivas y preventivas en el medio donde se generó el accidente

1. Estandarizar a través de procedimientos seguros las diferentes tareas que se realizan en las máquinas, iniciando con el procedimiento para alineación de láminas.
2. Implementar políticas administrativas para el procedimiento seguro de las actividades de mantenimiento preventivo y correctivo de maquinaria, previo diligenciamiento e implementación de señalización y demarcación, bloqueo y tarjeteo antes de cualquier intervención.
3. Implementar programa de inspecciones periódicas, formales e informales y a su vez llevar el control en la ejecución de correcciones realizadas. Este programa lo puede implementar el COPASO de la empresa.
4. Mayor seguimiento por parte del Comité Paritario de Salud Ocupacional de actividades preventivas de salud ocupacional y seguimiento en medidas correctivas en los accidentes ocurridos que debe dejarse evidenciado en las actas mensuales del Comité.

### Medidas correctivas y preventivas que se tuvieron o se deben tener en cuenta en el trabajador

1. Realizar capacitación en identificación y control del riesgo mecánico, sensibilizando al personal en su cumplimiento. Luego evaluar el conocimiento adquirido y verificar en campo el uso de estos conocimientos.
2. Realizar programas de sensibilización, a través de talleres de autocuidado para lograr generar una cultura de prevención en todo el personal.
3. Entregar al trabajador el manual de la máquina, para que conozca su correcto funcionamiento y el adecuado mantenimiento que se le debe hacer.
4. Realizar reinducción periódica a los trabajadores en el uso de máquina y herramientas. Reforzar en los operarios el cuidado en la interacción con los otros cuando están cerca de máquinas en funcionamiento.

### Metodologías de capacitación preventivas recomendadas

1. Capacitación sobre el manejo seguro y adecuado de máquinas.
2. Capacitar a los trabajadores en seguridad y auto cuidado.
3. Capacitar a los trabajadores en la identificación de peligros y evaluación de los riesgos.
4. Realizar retroalimentación a los trabajadores sobre el paso a paso del manejo operativo de las máquinas y herramientas.

